

AT 3107 – COLD SOLDER MASS

1. DESCRIÇÃO DO PRODUTO

AT 3107 – COLD SOLDER MASS: Reparo epóxi massa (solda a frio).

TECNOLOGIA	Revestimento
APARÊNCIA	Cinza
NATUREZA QUÍMICA	Adesivo bicomponente
CONSISTÊNCIA	Pastoso / Massa
ODOR	Característico
MECANISMO DE CURA	Bicomponente
APLICAÇÕES	Reparos rápidos
CARACTERÍSTICAS DO MATERIAL	<ul style="list-style-type: none"> • Fácil manuseio • Fácil aplicação • Aderência de diversos substratos • Reparos de emergência

O **AT 3107 – COLD SOLDER MASS** é um reparo rápido de base epóxi bicomponente composto de cargas especiais capazes de resistir a abrasão, desgaste e cavitação. Este produto é destinado à manutenção corretiva, preventiva e preditiva.

Também chamado de “Solda a frio”, promove a adesão, inclusive de materiais diferentes. Após cura total, permite usinagem sobre o produto.

Não escorre ou contrai, podendo ser “modelado” de acordo com a superfície desejada e deve ser aplicável com espátula.

Reduz o tempo de parada dos equipamentos por ser um reparo rápido de superfícies desgastadas.

Pode ser feito o reparo interno e externo de tubulações, bombas, cotovelos, válvulas borboletas, defletores, além de reparo de peças com trincas, rachaduras, falhas de fundição, desgastes superficiais e falhas de usinagem.

2. BASE QUÍMICA

RESINA

A resina epóxi base do produto é líquida, resultante da reação da Epilcolidrina com o Bisfenol A modificado.

ENDURECEDOR

Tem como base a poliamida com cargas minerais, promovendo a melhor dureza, resistência térmica, química e mecânica, possuindo boa solubilização na resina, permitindo cura homogênea.

3. PROPRIEDADES DOS COMPONENTES A/B

COMPONENTE A (RESINA)	
APARÊNCIA	Massa Cinza
VISCOSIDADE, 20° C, CPS	500.000 a 600.00
DENSIDADE, 20° C, G/CM³	1,9

COMPONENTE B (ENDURECEDOR)

APARÊNCIA	Líquido Viscoso Âmbar
VISCOSIDADE, 20° C, CPS	300.000 a 400.000
DENSIDADE, 20° C, G/CM³	1,6

4. PROPRIEDADES DA MISTURA

PROPORÇÃO* EM MASSA	3:1
PROPORÇÃO* EM VOLUME	3:1
TEMPERATURA DE MANIPULAÇÃO	18°C – 30°C
TEMPO DE UTILIZAÇÃO (GEL TIME)	20 a 30 min.
TEMPO DE ENRIJECER A MISTURA	40 a 50 min.
TEMPO DE CURA TOTAL	7 horas

*Proporção (PARTE A : PARTE B)

5. MODO DE UTILIZAÇÃO

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

A preparação da superfície deve ser observada e é importante para que o material consiga desempenhar todas as suas características, tendo durabilidade.

1. Limpar, secar, retirar resquícios de óleo ou sujidade, se for preciso jateie a superfície da peça que irá ser aplicada. Também é possível fazer rugosidades na peça para auxiliar na ancoragem do material, isso pode ser feito com ferramenta manual, exemplo: lixadeira.
2. É recomendável que para a limpeza da superfície, use um solvente livre de resíduos.
3. Se aparecerem pontos de oxidação na superfície, é recomendado que sejam retiradas antes da aplicação.

MISTURA

1. A temperatura do material deve estar entre 20°C e 30°C.
2. Adicione o endurecedor (parte B) na resina (parte A), pode se fazer a dição de todo o produto direto, ou então adicionar proporcional de acordo com a quantidade que é desejada.
3. Certifique-se de agitar os dois componentes por completo, não esquecendo de “raspar” as laterais e fundo da embalagem. Recomendamos a mistura de 3 a 5 minutos.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

1. Aplique todo o produto já misturado na superfície preparada utilizando uma espátula.
2. Após a aplicação é importante que faça a limpeza dos materiais e ferramentas.

6. ARMAZENAGEM

Recomendamos que o sistema seja armazenado em locais onde não haja variação brusca de temperatura (temperatura entre 5°C a 25°C). Vida útil: Dentro das

AT 3107 – COLD SOLDER MASS

especificações de armazenagem, a embalagem não aberta tem vida útil garantida de 12 (doze) meses, todavia o material pode resistir vários meses mais.

7. MEIO AMBIENTE

O produto não deve ser descartado antes de sua cura total, pois é nocivo para o meio aquoso e terrestre. Após curado, o produto se torna inofensivo ao meio ambiente, porém permanece não biodegradável. Descarte em local adequado, conforme regulamentação vigente. Não reutilize as embalagens.

8. PRECAUÇÕES

Como todo produto químico, este material deve ser manipulado seguindo as orientações de segurança do trabalho. Utilize equipamento de proteção individual (EPI) como luvas descartáveis, óculos de proteção, e máscaras contra vapores orgânicos. Manipule em locais frescos e ventilados. Feche as embalagens imediatamente após seu uso. Consulte a FISPQ. **Mantenha fora do alcance de crianças.**

9. DESCARTE DE EMBALAGENS

Não reutilize embalagens vazias, pois podem conter restos do produto e devem ser mantidas fechadas e encaminhadas para descarte apropriado conforme estabelecido para o produto.

10. NOTAS

As informações fornecidas nesta Folha de Dados Técnicos (TDS), incluindo as recomendações para uso e aplicação do produto, são baseadas em nosso conhecimento e experiência do produto na data deste TDS. A APLI-POX não é responsável pela adequação de nosso produto para os processos e condições de produção com relação aos quais você os utiliza, assim como as aplicações e resultados pretendidos. É recomendável que você realize seus próprios testes prévios para confirmar a adequação de nosso produto.

Qualquer responsabilidade com relação às informações contidas na Folha de Dados Técnicos ou qualquer outra recomendação escrita ou oral referente ao produto em questão é excluída, exceto se de outra forma explicitamente acordado e exceto em relação à morte ou danos pessoais causados por nossa negligência e qualquer responsabilidade sob qualquer lei de responsabilidade de produto obrigatória aplicável.



APLICAR SERVIÇOS LTDA

Rua Coniston, 445 | Jardim Canadá
34007-604 | Nova Lima | MG
+ 55 31 3646-2846

suportetecnico@aplipox.com.br
www.aplipox.com.br | www.aplictec.com.br