

AT 1610 – RESISTANT LOCK**1. DESCRIÇÃO DO PRODUTO**

AT 1610 – RESISTANT LOCK: preenchimento e travamento de chavetas.

TECNOLOGIA	Preenchedor
APARÊNCIA	Cinza
NATUREZA QUÍMICA	Adesivo bicomponente
CONSISTÊNCIA	Média Viscosidade
ODOR	Característico
MECANISMO DE CURA	Bicomponente
APLICAÇÕES	Preenchimento e travamento de chavetas
CARACTERÍSTICAS DO MATERIAL	<ul style="list-style-type: none"> • Fácil manuseio • Fácil aplicação • Fácil remoção • Alta Fluidéz • Aderência de diversos substratos • Enchavetamento • Fixação

O **AT 1610 – RESISTANT LOCK (KIT TRAVAMENTO)** é um preenchedor epóxi bicomponente de alta fluidez, especialmente desenvolvido para preenchimento e travamento de chavetas, de fácil remoção, substituindo a aplicação do metal patente.

Suas principais características são a excelente dureza, e resistência à compressão, cisalhamento e tração.

APLICAÇÕES TÍPICAS:

- Travamento de Chaveta;
- Travamento da Bucha do Excêntrico;
- Contrapeso do Excêntrico;
- Preenchimento de folgas e espaços ociosos;
- Substituição de chumbo no contrapeso;

2. BASE QUÍMICA**RESINA**

A resina epóxi base do produto é resultante da reação da Epilcolidrina com o Bisfenol A modificado com cargas minerais.

ENDURECEDOR

Tem como base a poliamida com cargas minerais, promovendo a melhor dureza, resistência térmica, química e mecânica, possuindo boa solubilização na resina, permitindo cura homogênea.

3. PROPRIEDADES DOS COMPONENTES A/B

COMPONENTE A (RESINA)	
APARÊNCIA	Líquido Viscoso, Cinza
VISCOSIDADE, 20° C, CPS	21.900 – 32.880
DENSIDADE, 20° C, G/CM³	1,38

COMPONENTE B (ENDURECEDOR)

APARÊNCIA	Pastoso, Natural
VISCOSIDADE, 20° C, CPS	13.800 – 20.000
DENSIDADE, 20° C, G/CM³	1,09

4. PROPRIEDADES DA MISTURA

PROPORÇÃO* EM VOLUME	3:1
DENSIDADE, 20° C, G/CM³	1,43
TEMPERATURA DE MANIPULAÇÃO	18°C – 30°C
TEMPO DE UTILIZAÇÃO (GEL TIME)	45 a 70 min
TEMPO DE ENRIJECER A MISTURA	3 a 7 horas
TACK FREE, 20°C	24 horas
CURA TOTAL A 20°C	7 dias

*Proporção (PARTE A: PARTE B)

OBS: A temperatura ideal de manipulação é de 18° a 30°C. Em temperaturas abaixo dessa faixa recomenda-se aquecer o produto com auxílio de uma fonte de calor, até que este atinja uma temperatura indicada. Temperaturas mais baixas que a faixa de manipulação podem aumentar a viscosidade e o prolongar o tempo de cura da resina. Temperaturas mais altas que a faixa de manipulação podem reduzir a viscosidade e o acelerar o tempo de cura da resina.

5. MODO DE UTILIZAÇÃO**PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE**

A preparação da superfície deve ser observada e é importante para que o material consiga desempenhar todas as suas características, tendo durabilidade.

1. Limpar, secar, retirar resquícios de óleo ou sujidade. Crie rugosidades na superfície para auxiliar na ancoragem do material, isso pode ser feito com equipamentos apropriados, exemplos: lixadeira, politriz, fresadora de asfalto.
2. É recomendável que para a limpeza da superfície, use um solvente livre de resíduos.
3. Se aparecerem pontos de oxidação na superfície, é recomendado que sejam retiradas antes da aplicação.

MISTURA

1. A temperatura do material deve estar entre 18° a 30°C.
2. Adicione o endurecedor (parte B) na resina (parte A), pode se fazer a adição de todo o produto direto, ou então adicionar proporcional de acordo com a quantidade que é desejada.
3. Certifique-se de agitar os dois componentes por completo, não esquecendo de “raspar” as laterais e o fundo da embalagem. Recomendamos a

AT 1610 – RESISTANT LOCK

mistura de 2 a 3 minutos. Recomendamos utilizar equipamento de rotação como misturador dotado com hélice helicoidal.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

1. Aplique todo o produto já misturado na superfície preparada utilizando uma espátula.
2. No caso de preenchimento, insira o produto no orifício de fixação. Mantenha a estrutura em descanso por pelo menos 12 horas. A cura total se dará em 7 dias, portanto antes deste período a estrutura não deve ser submetida a grandes esforços.
3. Após a aplicação é importante que faça a limpeza dos materiais e ferramentas.

6. ARMAZENAGEM

Recomendamos que o sistema seja armazenado em locais onde não haja variação brusca de temperatura (temperatura entre 5°C a 25°C). Vida útil: Dentro das especificações de armazenagem, a embalagem não aberta tem vida útil garantida de 12 (doze) meses, todavia o material pode resistir vários meses mais.

7. MEIO AMBIENTE

O produto não deve ser descartado antes de sua cura total, pois é nocivo para o meio aquoso e terrestre. Após curado, o produto se torna inofensivo ao meio ambiente, porém permanece não biodegradável. Descarte em local adequado, conforme regulamentação vigente. Não reutilize as embalagens.

8. PRECAUÇÕES

Como todo produto químico, este material deve ser manipulado seguindo as orientações de segurança do trabalho. Utilize equipamento de proteção individual (EPI) como luvas descartáveis, óculos de proteção, e máscaras contra vapores orgânicos. Manipule em locais frescos e ventilados. Feche as embalagens imediatamente após seu uso. Consulte a FISPQ. **Mantenha fora do alcance de crianças.**

9. DESCARTE DE EMBALAGENS

Evite a liberação para o meio ambiente. Descarte o conteúdo e recipiente em ponto de coleta de resíduos especiais ou perigosos.

10. NOTAS

As informações fornecidas nesta Folha de Dados Técnicos (TDS), incluindo as recomendações para uso e aplicação do produto, são baseadas em nosso conhecimento e experiência do produto na data deste TDS. A APLIPOX não é responsável pela adequação de nosso produto para os processos e condições de produção com relação aos quais você os utiliza, assim como as aplicações e resultados pretendidos. É recomendável que você realize seus próprios testes prévios para confirmar a adequação de nosso produto.

Qualquer responsabilidade com relação às informações contidas na Folha de Dados Técnicos ou qualquer outra recomendação escrita ou oral referente ao produto em questão é excluída, exceto se de outra forma explicitamente acordado e exceto em relação à morte ou danos pessoais causados por nossa negligência e qualquer responsabilidade sob qualquer lei de responsabilidade de produto obrigatória aplicável.

APLIPOX

tecnologia em composites

APLIPOX LTDA

Rua Hudson, 749 B | Jardim Canadá

34007-640 | Nova Lima | MG

+ 55 31 3665-7066

vendas@aplipox.com.br

www.aplipox.com.br