

AT 3320 – RBT**1. DESCRIÇÃO DO PRODUTO**

AT 3320 – RBT: Polímero com base em resina vegetal.

TECNOLOGIA	Preenchimento
APARÊNCIA	Cinza
NATUREZA QUÍMICA	Resina vegetal
CONSISTÊNCIA	Viscoso
ODOR	Característico
MECANISMO DE CURA	Bicomponente
APLICAÇÕES	Preenchimento de britadores cônicos
CARACTERÍSTICAS DO MATERIAL	<ul style="list-style-type: none"> • Fácil manuseio • Fácil remoção • Fácil aplicação • Aderência de diversos substratos

O **AT 3320 – RBT** é um sistema bicomponente de PU (poliuretano) de alta tecnologia a base de resina vegetal com aparência viscosa, utilizado para preenchimento de britadores, onde se substitui os enchimentos metálicos.

Possui capacidade de adesão em metais, madeira, materiais sintéticos, entre outros.

Sua principal característica é a ótima resistência ao impacto, ao cisalhamento e resistência mecânica.

Por ter viscosidade média, possui grande poder de penetração e impregnação, além de boa fluidez e contração praticamente nula.

O sistema pode ser aplicado misturando os componentes diretamente na embalagem de fornecimento.

2. BASE QUÍMICA**RESINA**

A resina poliuretano (PU) modificado de alta tecnologia com origem vegetal.

ENDURECEDOR

Isocianato que promove melhor dureza, resistência térmica, química e mecânica, além de boa solubilização na resina e cura homogênea.

3. PROPRIEDADES DOS COMPONENTES A/B

COMPONENTE A (RESINA)	
APARÊNCIA	Líquido Viscoso Bege
VISCOSIDADE, 25° C, CPS	23.000 a 30.000
DENSIDADE, 25° C, G/CM³	1,7

COMPONENTE B (ENDURECEDOR)	
APARÊNCIA	Líquido Viscoso Âmbar
VISCOSIDADE, 25° C, CPS	160 a 240
DENSIDADE, 25° C, G/CM³	1,25

4. PROPRIEDADES DA MISTURA

PROPORÇÃO* EM VOLUME	10:1
DENSIDADE, 20° C, G/CM³	1,4
TEMPERATURA DE MANIPULAÇÃO	18°C – 30°C
TEMPO DE UTILIZAÇÃO (GEL TIME)	15 a 30 min.
TEMPO DE ENRIJECER A MISTURA	40 a 60 min.
CURA TOTAL	7 horas

* Proporção (RESINA A : ENDURECEDOR B)

OBS: A temperatura ideal de manipulação é de 18° a 30°C. Em temperaturas abaixo dessa faixa recomenda-se aquecer o produto com auxílio de uma fonte de calor, até que este atinja uma temperatura indicada. Temperaturas mais baixas que a faixa de manipulação podem aumentar a viscosidade e o prolongar o tempo de cura da resina. Temperaturas mais altas que a faixa de manipulação podem reduzir a viscosidade e o acelerar o tempo de cura da resina.

5. MODO DE UTILIZAÇÃO**PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE**

A preparação da superfície deve ser observada e é importante para que o material consiga desempenhar todas as suas características, tendo durabilidade.

1. Limpar, secar, retirar resquícios de óleo ou sujeira, se for preciso jatear a superfície da peça que irá ser aplicada. Também é possível fazer rugosidades na peça para auxiliar na ancoragem do material, isso pode ser feito com ferramenta manual, exemplo: lixadeira.
2. É recomendável que para a limpeza da superfície, use um solvente livre de resíduos.
3. Se aparecerem pontos de oxidação na superfície, é recomendado que sejam retiradas antes da aplicação.

MISTURA

1. A temperatura do material deve estar entre 18°C e 30°C.
2. Adicione o endurecedor (parte B) na resina (parte A), de forma proporcional de acordo com a quantidade que é desejada.
3. Certifique-se de misturar os dois componentes por completo, não esquecendo de “raspar” as laterais e o fundo da embalagem. Recomendamos a mistura de 3 a 5 minutos.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

1. Aplique todo o produto já misturado na superfície ou objeto desejado despejando o material para preenchimento das cavidades.
2. Após a aplicação é importante que faça a limpeza dos materiais e ferramentas.

6. ARMAZENAGEM

AT 3320 – RBT

Recomendamos que o sistema seja armazenado em locais onde não haja variação brusca de temperatura (temperatura entre 5°C a 25°C). Vida útil: Dentro das especificações de armazenagem, a embalagem não aberta tem vida útil garantida de 12 (doze) meses, todavia o material pode resistir vários meses mais.

7. MEIO AMBIENTE

O produto não deve ser descartado antes de sua cura total, pois é nocivo para o meio ambiente. Após curado, o produto se torna inofensivo ao meio ambiente, apresentando certo grau de biodegradabilidade e é classificado conforme Resolução CONAMA n. 313/02 (CONAMA, 2002) como Resíduo de Classe II. Descarte em local adequado.

8. PRECAUÇÕES

Como todo produto químico, este material deve ser manipulado seguindo as orientações de segurança do trabalho. Utilize equipamento de proteção individual (EPI) como luvas descartáveis, óculos de proteção, e máscaras contra vapores orgânicos. Manipule em locais frescos e ventilados. Feche as embalagens imediatamente após seu uso. Consulte a FISPO. **Mantenha fora do alcance de crianças.**

9. DESCARTE DE EMBALAGENS

Não reutilize as embalagens e evite a liberação para o meio ambiente. Descarte o conteúdo e recipiente em um ponto de coleta de resíduos especiais.

10. NOTAS

As informações fornecidas nesta Folha de Dados Técnicos (TDS), incluindo as recomendações para uso e aplicação do produto, são baseadas em nosso conhecimento e experiência do produto na data deste TDS. A APLIPOX não é responsável pela adequação de nosso produto para os processos e condições de produção com relação aos quais você os utiliza, assim como as aplicações e resultados pretendidos. É recomendável que você realize seus próprios testes prévios para confirmar a adequação de nosso produto.

Qualquer responsabilidade com relação às informações contidas na Folha de Dados Técnicos ou qualquer outra recomendação escrita ou oral referente ao produto em questão é excluída, exceto se de outra forma explicitamente acordado e exceto em relação à morte ou danos pessoais causados por nossa negligência e qualquer responsabilidade sob qualquer lei de responsabilidade de produto obrigatória aplicável.

APLIPOX

tecnologia em composites

APLIPOX LTDA

Rua Hudson, 749 B | Jardim Canadá

34007-640 | Nova Lima | MG

+ 55 31 3665-7066

vendas@aplipox.com.br

www.aplipox.com.br