

RESINAS EPÓXI COM ESFERAS**AT 0804 – HIGH WEARING****AT 0803 - RESTORATION & RECOVERY****CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO**

TECNOLOGIA	Reparo com esferas
MECANISMO DE CURA	Bicomponente (A e B)
EMBALAGEM	Kit (B anexado na parte interna)
PARTE A	Resina epóxi de consistência massa cinza com esferas cerâmicas
PARTE B	Endurecedor de poliamina líquido viscoso âmbar com esferas cerâmicas
PROPORÇÃO DE MISTURA	(Parte A - Parte B): 3:1
MISTURA	Consistência massa
TEMPERATURA DE MANIPULAÇÃO	18°C a 30°C
TEMPO DE UTILIZAÇÃO (GEL TIME, 20°C)	20 a 30 minutos
TEMPO DE CURA INICIAL (20°C)	40 a 50 minutos
TEMPO DE CURA TOTAL (20°C)	7 horas
TEMPERATURA MÁXIMA DE TRABALHO	100°C – 120°C

OBSERVAÇÕES

Temperaturas abaixo da faixa de manipulação, recomenda-se aquecer o produto com auxílio de uma fonte de calor, até que este atinja temperatura indicada. Temperaturas mais baixas que a faixa de manipulação podem aumentar a viscosidade e o prolongar o tempo de cura da resina. Temperaturas mais altas que a faixa de manipulação podem reduzir a viscosidade e o acelerar o tempo de cura da resina.

EQUIPAMENTOS NECESSÁRIOS

EPI'S: bota de segurança, óculos e luva;
02 espátulas para mistura (não utilize a espátula da parte A na parte B e vice-versa);
02 medidores de volume;
Espátula para aplicação;
01 peça lisa (limpa) para mistura do produto (pode ser de metal, madeira, plástico);
Misturador elétrico ou furadeira com hélice;
Esmerilhadeira / lixadeira / politriz (se necessário)

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Preferência: jateamento (lembre-se que após 2 horas pode iniciar oxidação)
Outros mecanismos: esmerilhadeiras / lixadeiras / politriz / espátulas etc.;
Para partes cilíndricas como eixo: abrir rugosidade de até 4 mm em toda área;

Limpar toda superfície: óleos, graxas, poeira etc.;

A peça a ser reparada não pode estar molhada.

PROCESSO DE APLICAÇÃO

Proceda com a homogeneização da parte A por aproximadamente 2 minutos;

Misture o **componente A** com o **componente B** até que a mistura tenha uma cor totalmente homogênea (aproximadamente de 3 a 5 minutos);

Certifique-se de tornar a mistura o mais homogênea possível;

Não esquecer de "raspar" as laterais e o fundo do balde;

O produto fica com aspecto líquido/viscoso;

Espalhe uma primeira camada fina do produto em toda área (molhabilidade);

Aplique o produto nos espaços previamente preparados e limpos;

Deixe a peça em descanso até sua total polimerização;

Aguarde o tempo de cura total.

A não homogeneização completa da mistura também influencia no processo de cura do produto.

NOTAS

Todas as informações contidas neste documento são baseadas em nosso conhecimento e experiência com o produto na data deste manual. A **APLIPOX** não é responsável pela adequação de nosso produto para processos e condições análogas aos descritos, bem como a relação de utilização, aplicação e resultados pretendidos;

Qualquer responsabilidade com relação às informações ou qualquer outra recomendação escrita ou oral referente ao produto em questão é excluída, exceto se de outra forma explicitamente acordado e exceto em relação à morte ou danos pessoais causados por nossa negligência e qualquer responsabilidade sob qualquer lei de responsabilidade de produto obrigatória aplicável.

INFORMAÇÕES

+55 31 3665-7066 | +55 31 99916-5701

vendas@aplipox.com.br