

SOLUÇÕES PARA BRITAGEM**AT 1610 – RESISTANT LOCK****CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO**

TECNOLOGIA	Preenchedor
MECANISMO DE CURA	Bicomponente (A e B)
EMBALAGEM	Kit (B anexado na parte interna)
PARTE A	Resina vegetal modificada com cargas minerais de consistência líquido viscoso;
PARTE B	Endurecedor como base a poliamida com cargas minerais de consistência pastosa.
PROPORÇÃO DE MISTURA	(Parte A - Parte B): 3:1
MISTURA	Líquido viscoso
TEMPERATURA DE MANIPULAÇÃO	18°C a 30°C
TEMPO DE UTILIZAÇÃO (GEL TIME, 20°C)	65 minutos
TEMPO DE CURA INICIAL (20°C)	3 a 7 horas
TEMPO DE CURA TOTAL (20°C)	7 dias
TEMPERATURA MÁXIMA DE TRABALHO	100°C – 120°C

OBSERVAÇÕES

Temperaturas abaixo da faixa de manipulação, recomenda-se aquecer o produto com auxílio de uma fonte de calor, até que este atinja temperatura indicada. Temperaturas mais baixas que a faixa de manipulação podem aumentar a viscosidade e o prolongar o tempo de cura da resina. Temperaturas mais altas que a faixa de manipulação podem reduzir a viscosidade e o acelerar o tempo de cura da resina.

EQUIPAMENTOS NECESSÁRIOS

EPI'S: bota de segurança, óculos e luva;
Misturador;
Limpeza: use álcool;
02 espátulas para mistura (não utilize a espátula da parte A na parte B e vice-versa);

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Raspe e remova todas as partes soltas e quebradiças no local a ser reparado. Limpe, seque e retire quaisquer resquícios de óleo ou sujidade;

A área a ser reparada deve estar seca.

PROCESSO DE APLICAÇÃO

Proceda com a homogeneização da parte A por aproximadamente 2 minutos;

Adicione, **lentamente**, o endurecedor (PARTE B) na resina (PARTE A). **Todo o volume disponibilizado de endurecedor deve ser adicionado a resina;**

Certifique-se de tornar a mistura o mais homogênea possível;

Não esquecer de "raspar" as laterais e o fundo do balde;

Verificar que o produto fica com aparência líquido viscoso;

Quaisquer contaminantes que possam conter na mistura (areia ou outras sujidades), bem como a utilização de líquidos externos para dissolução do produto interferem diretamente no processo de cura dele;

A não homogeneização completa da mistura também influencia no processo de cura do produto.

Aplique todo o produto já misturado na superfície ou objeto desejado.

Após a aplicação é importante fazer a limpeza dos materiais e ferramentas utilizadas para que não ocorra impregnação do material curado.

NOTAS

Todas as informações contidas neste documento são baseadas em nosso conhecimento e experiência com o produto na data deste manual. A **APLIPOX** não é responsável pela adequação de nosso produto para processos e condições análogas aos descritos, bem como a relação de utilização, aplicação e resultados pretendidos;

Qualquer responsabilidade com relação às informações ou qualquer outra recomendação escrita ou oral referente ao produto em questão é excluída, exceto se de outra forma explicitamente acordado e exceto em relação à morte ou danos pessoais causados por nossa negligência e qualquer responsabilidade sob qualquer lei de responsabilidade de produto obrigatória aplicável.

INFORMAÇÕES

+55 31 3665-7066 | +55 31 99916-5701

vendas@aplipox.com.br