

SOLUÇÕES PARA BRITAGEM

AT 3320 – RBT

**ATENÇÃO: NÃO ADICIONE ÓLEO OU QUALQUER OUTRO COMPONENTE!****CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO**

TECNOLOGIA	Preenchimento
MECANISMO DE CURA	Bicomponente (A e B)
EMBALAGEM	Kit (B anexado na parte interna)
PARTE A	Resina de origem vegetal de consistência pastosa
PARTE B	Endurecedor de isocianato de consistência viscosa
NATA (SUPERFICIAL NA PARTE A)	Líquido amarelado utilizado para quebrar a tensão superficial e facilitar a mistura.
PROPORÇÃO DE MISTURA	(Parte A - Parte B): 14:1
MISTURA	Consistência viscosa
TEMPERATURA DE MANIPULAÇÃO	18°C a 30°C
TEMPO DE UTILIZAÇÃO (GEL TIME, 20°C)	25 a 35 minutos
TEMPO DE CURA INICIAL (20°C)	50 a 60 minutos
TEMPO DE CURA TOTAL (20°C)	7 horas
TEMPERATURA MÁXIMA DE TRABALHO	100°C – 120°C
RENDIMENTO TEÓRICO	20 kg

OBSERVAÇÕES

Temperaturas abaixo da faixa de manipulação, recomenda-se aquecer o produto com auxílio de uma fonte de calor, até que este atinja temperatura indicada. Temperaturas mais baixas que a faixa de manipulação podem aumentar a viscosidade e o prolongar o tempo de cura da resina. Temperaturas mais altas que a faixa de manipulação podem reduzir a viscosidade e o acelerar o tempo de cura da resina.

EQUIPAMENTOS NECESSÁRIOS

EPI'S: bota de segurança, óculos e luva;

Misturador elétrico ou furadeira com hélice;

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE**LIMPAR, SECAR E RETIRAR QUAISQUER RESQUÍCIOS DE ÓLEO OU SUJIDADE;****MISTURA**

1 - Proceda com a homogeneização da nata presente na resina (parte A, este processo reduz a viscosidade do produto para facilitar a aplicação) por aproximadamente 2 minutos;

2 - Adicione, **lentamente**, o endurecedor (parte B) na resina (parte A). **Todo o volume disponibilizado de endurecedor deve ser adicionado a resina;**

3 - Certifique-se de tornar a mistura o mais homogênea possível, bater por aproximadamente 3 minutos.

4 - Não esquecer de "raspar" as laterais e o fundo do balde;

5 - Verificar que o produto fica com aparência viscosa e de cor bege;

6 - **Quaisquer contaminantes que possam conter na mistura (areia ou outras sujidades), bem como a utilização de líquidos externos para dissolução do produto interferem diretamente no processo de cura dele.**

7 - **A não homogeneização completa da mistura também influencia no processo de cura do produto.**

MODO DE APLICAÇÃO

Aplique **todo** o produto já misturado na superfície ou objeto desejado, despejando o material;

Após a aplicação, limpe os materiais e ferramentas utilizadas para que não ocorra impregnação do material curado.

Notas

Todas as informações contidas neste documento são baseadas em nosso conhecimento e experiência com o produto na data deste manual. A **APLIPOX** não é responsável pela adequação de nosso produto para processos e condições análogas aos descritos, bem como a relação de utilização, aplicação e resultados pretendidos;

Qualquer responsabilidade com relação às informações ou qualquer outra recomendação escrita ou oral referente ao produto em questão é excluída, exceto se de outra forma explicitamente acordado e exceto em relação à morte ou danos pessoais causados por nossa negligência e qualquer responsabilidade sob qualquer lei de responsabilidade de produto obrigatória aplicável.

INFORMAÇÕES

+55 31 3665-7066 | +55 31 99916-5701

vendas@aplipox.com.br